

# فراخوان طرح جایگزینی تاکسی های فرسوده شهر تهران با تاکسی برقی شرکت کرمان موتور

## مشخصات فنی

- حداکثر قدرت (کیلو وات): 142
- حداکثر گشتاور: 340 نیوتن متر
- شتاب صفر تا 100: 7/6 ثانیه
- مسافت قابل پیمایش (NEDC): 402 کیلومتر
- حداکثر ظرفیت کل باتری: 50/1 کیلو وات ساعت
- مدت زمان شارژ باتری (15 الی 100 درصد) در حالت 8/5AC ساعت
- مدت زمان شارژ باتری (30 الی 80 درصد) در حالت DC: 48 دقیقه
- فرمان برقی

## تجهیزات ایمنی

- سیستم کنترل پایداری الکترونیکی (ESC)
- سیستم ترمز کمکی هیدرولیکی (HBA)
- ترمز پارک برقی + اتو هلد (Auto Hold)
- سنسور و دوربین عقب

## امکانات رفاهی

- سنسور باران
- سیستم صوتی با نمایشگر 10/4 اینچ
- کروز کنترل
- ورود بدون کلید + استارت دکمه ای



## قیمت و شرایط فروش

تسهیلات (ریال)	پیش پرداخت (ریال)	تخفیف نقدی (ریال)	قیمت قطعی خودرو (ریال)
شرکت کرمان موتور ۶,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۴,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۲۵۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۳,۲۵۰,۰۰۰,۰۰۰
صندوق کارآفرینی امید ۳,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	شامل آورده راننده و مبلغ حاصل از اسقاط تاکسی فرسوده		رقم قطعی و نهایی شامل کلیه هزینه های از جمله ملیت بر ارزش افزوده

## تسهیلات شرکت کرمان موتور

اقساط ماهیانه (ریال)	کارمزد (ریال)	دوره باز پرداخت (ریال)	تسهیلات (ریال)
۵,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	بدون بهره	۱۲	۶,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰
۲,۶۲,۰۰۰,۰۰۰	۲%	۲۴	
۱,۸۱,۰۰۰,۰۰۰	۴%	۳۶	
۱,۴۴,۰۰۰,۰۰۰	۶%	۴۸	
۱,۲۵,۰۰۰,۰۰۰	۸%	۶۰	

مدت زمان گارانتی: 5 سال یا 150 هزار کیلومتر / باتری 5 سال یا 200 هزار کیلومتر  
ثبت نام از طریق مراجعه متقاضی واجد شرایط به سازمان مدیریت و نظارت بر تاکسیرانی خودرو مذکور با بیمه بدنه واگذار می گردد